

XX

CNC Delik Delme Kılavuz Çekme Makinesi



Teknik Bilgiler

Genel Çalışma Prensibi

XYZ Çalışma koordinatlarında öğretilmiş hareketi tekrar eden program alt yapısı ile delik delme veya kılavuz dış çekme işlemlerini operatör kontrolünde hızlı yapılması sağlanır.
Ürün bağlantısı pnömatik sistem ile yapılmaktadır.

