



Kullanım Amacı	Soğutulmuş rulo gofret ürününün 4 olan sıra sayısını 16 ya çıkartmak için kullanılır. Ürün raf ömrünü uzatmak için kullanılır.
Teknik Bilgiler	Bant Hızı V : 4,5 m/d (Genel istek ve yerleşime göre belirlenecektir)
Genel Çalışma Prensibi	
Rulo Gofret makinesinden 4 sıra olarak gelen ürün önce yatay olarak hizalanır ve soğutma işlemi görür. Soğutmada tur atarak aşağıdaki konveyöre düşerken dikey konumlanır. Konveyörün çıkışındaki sıra çoğaltma ile 8 adede çıkan ürünler bir sonraki konveyöre düşer. Bu konveyörün çıkışında da bulunan sıra çoğaltma ile 16 adede ulaşan sıra ilerleyerek işlem göreceği bir sonraki makine veya konveyöre geçiş yapar.	