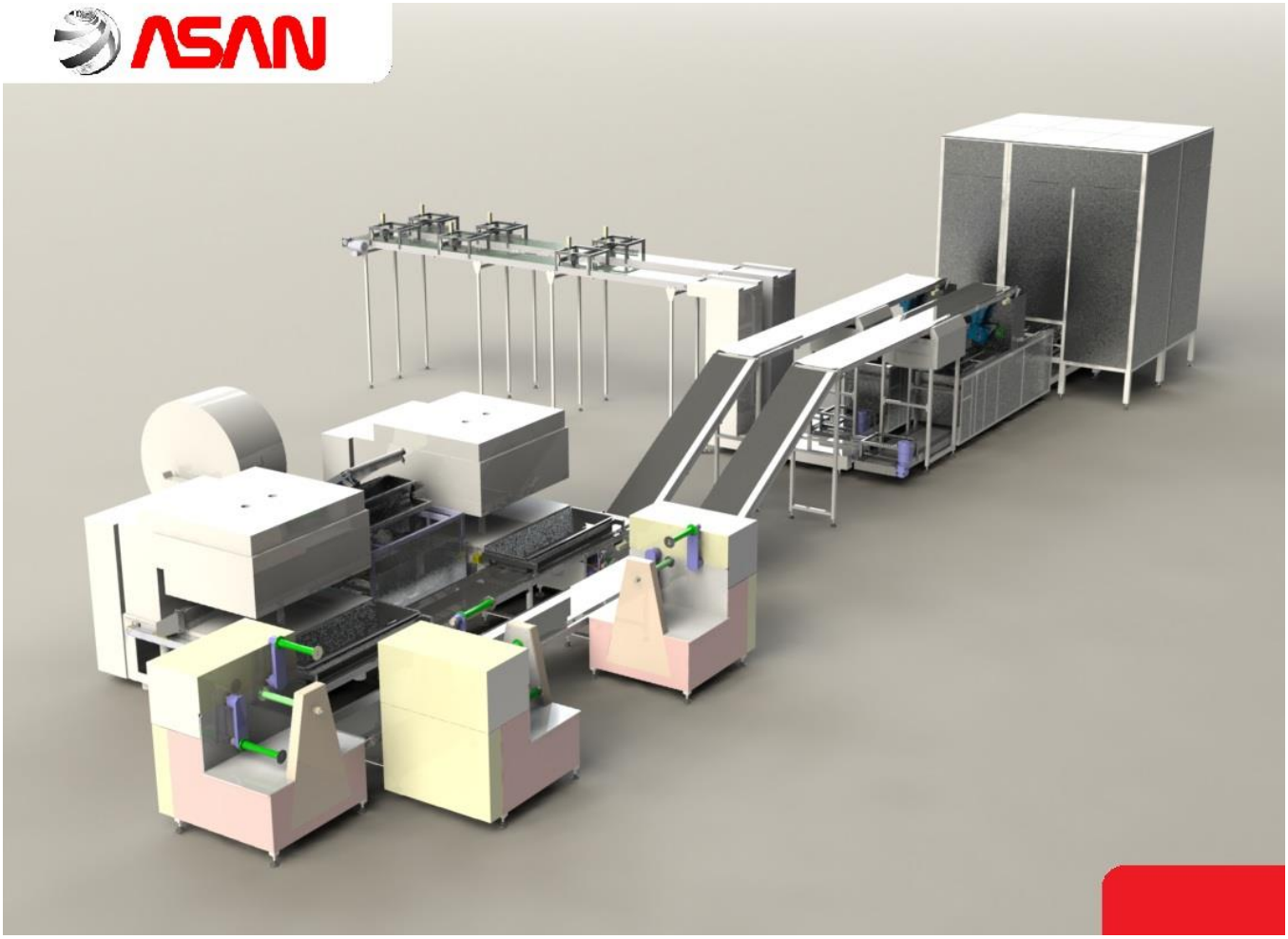
ASANTEKNİK – Hüseyin ASAN San. ve Tic.

ASANTEKNİK®
Mühendislik ve Otomasyon

İkitelli Organize Sanayii Bölgesi
Demirciler Sanayii Sitesi
D3 Blok. No: 326/B
Başakşehir / İstanbul
İkitelli V.D 362 5397 9060

Cep : +90 545 671 04 09
info@asanteknik.net
www.asanteknik.net

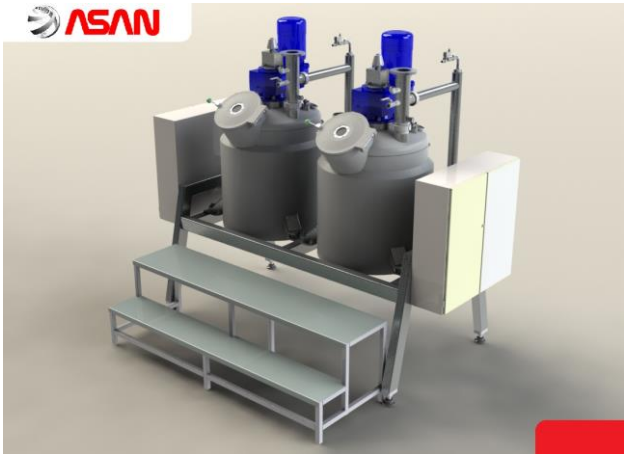
XX	Gevşetme Konveyörü



Teknik Bilgiler	

Genel Çalışma Prensibi

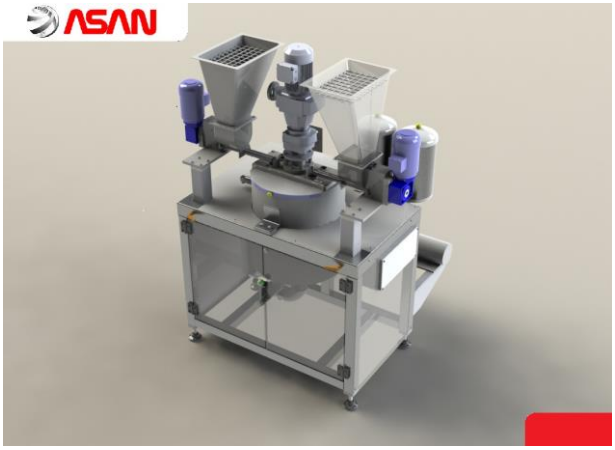
Yumuşak Şekerin kristallenmesi için kullanılan sistem tam otomasyon olarak çalışmaktadır. Pişirme Kazanından gelen akışkan ürün Dozajlama ve Mikser e gelerek gıda asit ve diğer ekler eklenir Soğutma tamburuna yönlendirirlir. Ürün soğutulmuş olarak ara haznede belirli ağırlıkta ayrılır. Otomatik olarak dikey ağartma makinelerine beslenir. Ağartma işlem süreci bittiğinde boşaltılarak taşıma konveyörlerine gider devamında küçük kasalara alınır. Kristallenme odasına gider. Kristallenme işlemi bitiminde kasalar boşaltılarak ektruder e yönlendirilir ekstruder den halat şeklinde çıkan ürün kalıplanarak soğutma tüneline girer . soğutma tünelinden çıkan ürün ambalajlama makinelerine yönlendirilir.

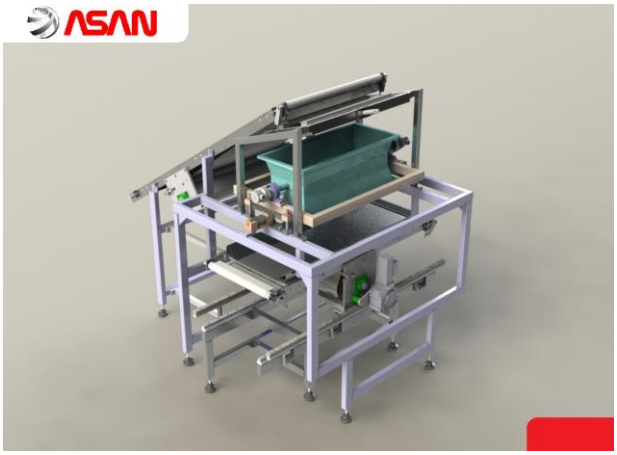


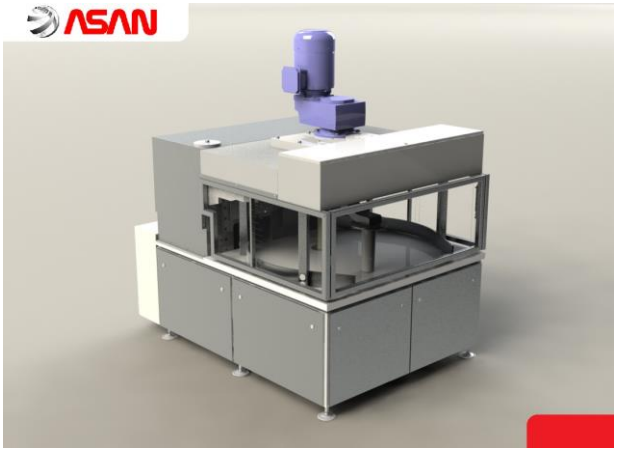
ASANTEKNİK®
Mühendislik ve Otomasyon

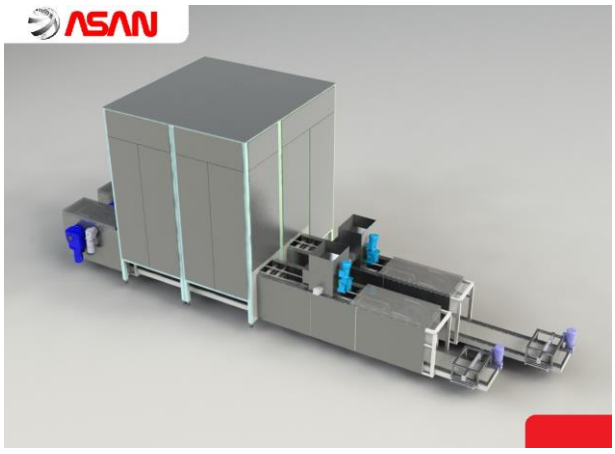
İkitelli Organize Sanayii Bölgesi
Demirciler Sanayii Sitesi
D3 Blok. No: 326/B
Başakşehir / İstanbul
İkitelli V.D 362 5397 9060

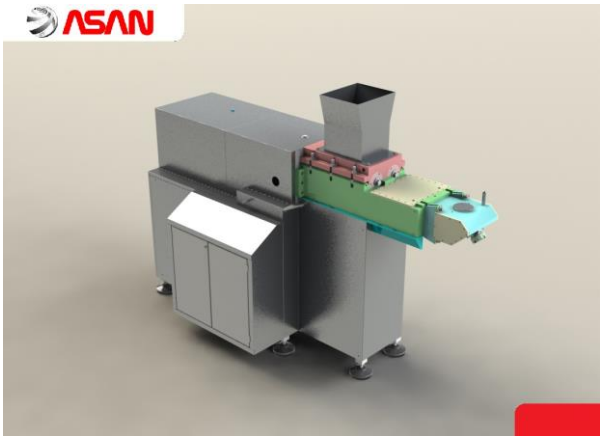
Cep : +90 545 671 04 09
info@asanteknik.net
www.asanteknik.net

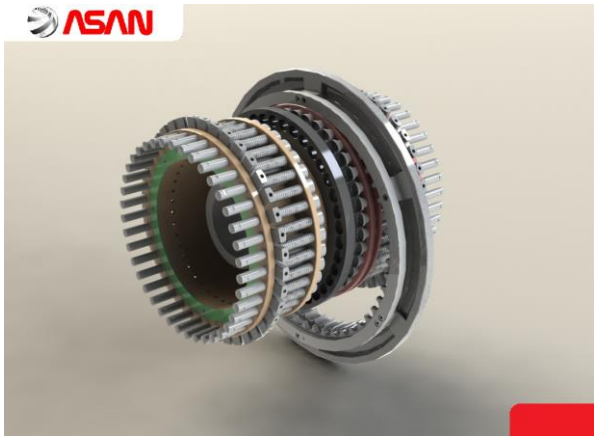




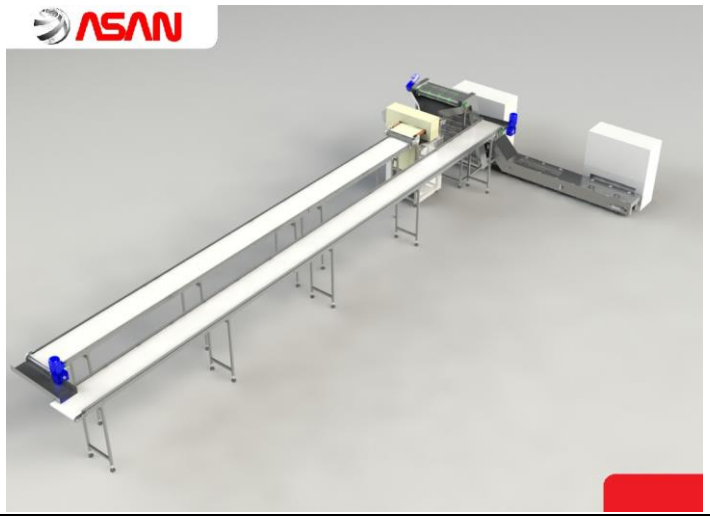








ASANTEKNİK®
Mühendislik ve Otomasyon

İkitelli Organize Sanayii Bölgesi
Demirciler Sanayii Sitesi
D3 Blok. No: 326/B
Başakşehir / İstanbul
İkitelli V.D 362 5397 9060

Cep : +90 545 671 04 09
info@asanteknik.net
www.asanteknik.net